

# Dustview II

## Analyse des poudres

Mesure du comportement des poudres DUSTINESS

### Applications

- Mesure de l'indice « Dustiness »
- Comportement des poudres
- Optimisation process
- Développement produits
- Pertes de production
- Hygiène industrielle
- Risques explosifs
- Recherche et développement

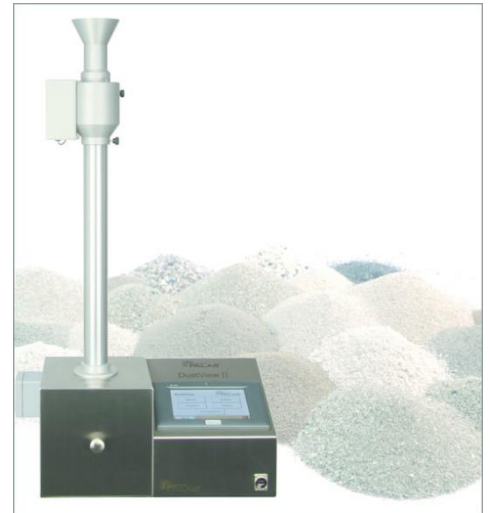


## Présentation

La production de poudres, granulés ou encore pastilles est source de poussières remises en suspension.

Cette production de poussière est une perte de produit, peut être nocive et doit être prise en compte dans les procédés de productions. Par ailleurs cette pollution de l'air doit faire l'objet d'une surveillance par rapport aux risques sanitaires éventuels. La base est d'éviter au mieux la remise en suspension de poussières suite à une chute du produit ou suite à un impact.

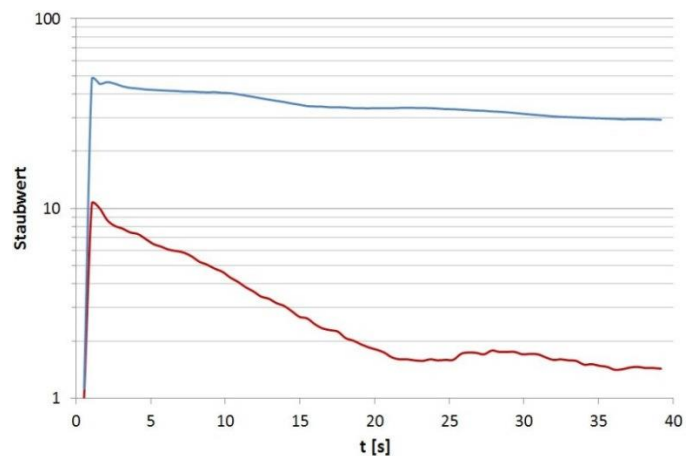
L'analyseur temps réel Dustview fournit une mesure précise et rapide du taux de remise en suspension des poudres et autres formulations. Le résultat final obtenu étant le "Dust number" ou "Dustiness".



Le "Dust number" est une référence pour déterminer le comportement d'une poudre. La chute d'une quantité de poudre d'environ 30 g est programmée dans l'analyseur. Un détecteur laser permet de mesurer en continu et en temps réel l'atténuation de la concentration de poussière remise en suspension. Ce protocole permet d'obtenir la valeur suivante :

« Dust number » = valeur max poussière + valeur 30s

Comme le montre le graphique ci-contre, le ciment dont la granulométrie est plus fine que la farine a un "Dust number" plus élevé.



## Caractéristiques techniques

Mémoire	Ecran tactile 800x480 avec mémoire « compact flash » 4 Gb
Durée d'une mesure	40 secondes
Masse type de l'échantillon	30 g
Fonctionnement	Auto calibration
Interface	Logiciel de visualisation, enregistrement et traitement des données / USB
Principe de mesure	Unique ou en séries / comparaisons multiples
Dimensions	515 x 220 x 220 mm
Alimentation	230 volt/50 Hz
Poids	16 kg